

JB/T 11559—2013

ICS 25.060.20
J 52
备案号: 44171—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11559—2013

数控机床自动过滤装置

CNC automatic filtration device

中华人民共和国
机械行业标准
数控机床自动过滤装置
JB/T 11559—2013

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.75 印张·17 千字

2014 年 10 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 15.00 元

*

书号: 15111·11352

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 11559-2013

版权专有 侵权必究

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

示例：重力水平式过滤装置，流量 25 L/min，标记为：GL/Z-25。

6 检验

6.1 产品应检验合格，方可出厂。

6.2 出厂检验包括 4.1、4.5、4.6、4.8 和第 7 章的内容。

7 标志、包装和随行文件

7.1 标志

产品上应有永久性的标志，字迹清晰、端正，内容如下：

- a) 产品名称和型号；
- b) 制造厂名和商标；
- c) 驱动功率；
- d) 制造日期（或编号）；
- e) 旋转部位安装箭头标识，表示正常运转方向；
- f) 在明显部位安装警告标识，操作标识。

7.2 包装

产品包装应符合 JB/T 3207—2005 的规定，或依据合同确认的包装要求。

7.3 随行文件

7.3.1 产品出厂应提供随行文件，随行文件包括产品使用说明书、合格证明书和装箱单。

7.3.2 随行文件的编制应符合 JB/T 9935—2011 的规定。

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 型式和参数.....	1
3.1 分类.....	1
3.2 重力水平式过滤装置.....	1
3.3 重力倾斜式过滤装置.....	2
3.4 重力立式过滤装置.....	3
3.5 负压式过滤装置.....	3
4 要求和试验方法.....	4
4.1 一般要求.....	4
4.2 过滤材料.....	4
4.3 过滤精度.....	4
4.4 制造材料.....	4
4.5 安全性能.....	4
4.6 空运转试验.....	5
4.7 连续运转试验（抽查）.....	5
4.8 噪声试验.....	5
4.9 流量负荷试验（抽查）.....	5
5 标记.....	5
6 检验.....	6
7 标志、包装和随行文件.....	6
7.1 标志.....	6
7.2 包装.....	6
7.3 随行文件.....	6
图 1 重力水平式过滤装置.....	2
图 2 重力倾斜式过滤装置.....	2
图 3 重力立式过滤装置.....	3
图 4 负压式过滤装置.....	4

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国金属切削机床标准化技术委员会（SAC/TC22）归口。

本标准起草单位：烟台开发区博森科技发展有限公司。

本标准主要起草人：周庆学、纪艳青、李铁兵。

本标准为首次发布。

4.5.3 保护电路的连续性

测试外部保护导线端子与电气设备任何裸露导体零件和机床外壳之间的电阻，其值不应大于 0.1 Ω。

4.5.4 产品防护

4.5.4.1 传动、旋转部位不应有外露，易造成人身伤害之部位，需要安装防护。

4.5.4.2 外露部件表面不应有尖棱、锐角和毛刺等。

4.6 空运转试验

4.6.1 过滤装置在无负载状态下，输送链条无卡滞、异响、跑偏等现象。

4.6.2 过滤材料随输送链条平稳运行，无刮擦，无异常夹滞，材料应与输送链条脱离顺畅。

4.6.3 过滤装置的空运转试验方法：

a) 过滤装置点动→正转→停止，连续运转；

b) 运转试验时，在无过滤材料的情况下，进行过滤装置的正常运转，不少于 1 个循环。

4.7 连续运转试验（抽查）

过滤装置应进行连续运转试验，连续运转试验为 4 h，应保证正常运转。

4.8 噪声试验

过滤装置运转时，不允许有不正常的摩擦声和冲击声。在空运转试验条件下，过滤装置的噪声按 GB/T 16769—2008 的规定进行检测，其噪声声压级不超过 75 dB (A)。

4.9 流量负荷试验（抽查）

在正常过滤的情况下，等量均匀搅拌磨屑 50 g/L 为试机浊液，液体流量按过滤装置设计通过的液体流量增加 10%，浊液由水泵输送至过滤装置入液口，观察过滤装置的工作面过滤应正常。调整液位自动发信机构，观察过滤装置的减速机驱动网链运转应正常。

试验以该台过滤装置允许通过流量增加 10%的情况下，过滤液体通过顺畅，自动走纸发信控制减速机驱动网链运转正常，经过滤后附着在过滤材料表面的杂质应在完成一个工作循环后，随过滤材料上表面输送排出到过滤装置外。

抽取过滤后的液体进行过滤精度检测，应符合 4.3 的规定。

5 标记

符合该标准的过滤装置标记含有以下内容：

——过滤装置代号：GL；

——产品类型代号；

——流量。

